

HAFFMANS OptHaze-i

ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МУТНОСТИ В ПОТОКЕ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БУКЛЕТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В пивоварении и при производстве безалкогольных и слабоалкогольных напитков мутность служит определяющим показателем качества напитка и является критерием приемлемости для потребителей. Особенно важно постоянно контролировать и измерять мутность при производстве.

Прибор для определения мутности в потоке, тип OptHaze-i, измеряет рассеивание света, возникающее при прохождении через жидкость, содержащую частицы, с учетом последних стандартов МЕВАК (Комиссия по вопросам аналитических исследований в пивоварении стран Центральной Европы)

- угол измерения 90°,
- красный свет 650 ± 30 нм, позволяющий исключить влияние большинства цветных компонентов напитка
- калибровочный стандарт-формазин

Частицы размером менее 1 мкм, такие как белки, в основном, вызывают рассеивание света под углом 90°, которое определяют с помощью датчика, проводящего измерение под углом 90°. Частицы размером более 1 мкм, такие как кизельгур, дрожжи, в основном, вызывают прямое светорассеивание. Для повышения возможностей измерения мутности в приборе имеется второй датчик для измерения прямого светорассеивания под углом 25°.

Прибор для определения мутности в потоке может быть установлен в любой точке технологической линии, где определение мутности является ключевой задачей для получения напитка высокого качества. Датчик прибора для определения мутности изготовлен в соответствии с требованиями санитарно-гигиенической директивы ЕС и рекомендациями Европейской группы по санитарно-гигиеническим

вопросам инженерного проектирования. Он легко монтируется в технологическом соединении Варивент® (Varivent®) и изготовлен в виде датчика небольшого размера, готового к использованию откалиброванного в диапазоне от 0 до 20 единиц ЕВС (Европейская конвенция по пивоварению).

Удобный для пользователя блок управления, выпускаемый в исполнении для одновременного измерения мутности под углом 90° и 25°, который предназначен для монтажа на месте или на панели управления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия средств
 - один прибор для различных типов продуктов – более низкий объем инвестиций
 - прибор не требует технического обслуживания
- Сравнимость результатов измерений
 - корреляция с результатами измерений с помощью лабораторного мутномера, тип VOS Rota 90/25, и большинства лабораторных приборов для определения мутности, выполняющих измерения согласно стандарту МЕВАК

ПРИМЕНЕНИЕ

- В потоке, в основных точках производственной линии, где требуется проводить определение мутности напитков



HAFFMANS OptHaze-i

ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МУТНОСТИ В ПОТОКЕ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БУКЛЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Напряжение

85-264 В 50-60 Гц (опция 24 В пост. тока)

Размеры

235 x 205 x 165 (ДхШхВ, мм)

Установка

настенная/на панели

ДАТЧИК МУТНОСТИ

Соединение

Варивент > DN 40

Соединение в линии

Варивент®

Размеры

84 x 175 (Дхдиаметр, мм)

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ

Диапазон измерения

0,00 - 500,00 единиц ЕВС
(Стандартная калибровка 0,00 - 20,00 ЕВС)

Единицы измерения

ЕВС, ASBC, Helm, FTU

Длина волны

650 + 30 нм

Цвет напитка

макс. 50 единиц ЕВС

Разрешение

0,01 единиц ЕВС

Угол измерения

90° и 25°

Диапазон измерения температуры

Продукта -5 to 100 °C

Окружающей среды -5 to 60 °C

Мойки -5 to 130 °C

Давление в линии

макс. 16 бар

Объем памяти

до 500 измерений с возможностью определения тенденций

Число калибровочных кривых

7

Класс защиты

IP 67

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Блок управления
- Комплект для монтажа блока управления на стене
- Датчик мутности
- Шнур питания
- Кабель связи датчика
- Кабель ввода/вывода для аналогового вывода
- Комплект программного обеспечения (CD + кабель RS)
- Калибровочный стакан с запасным кольцевым уплотнением для соединения Варивент
- Инструкция по эксплуатации

ОПЦИИ

- Комплект для монтажа датчика/блока управления на трубопроводе (DN 40 - DN 125)
- Блок управления с шиной Profibus
- Корпус с соединением Варивент для встраивания в линию, смотровые стекла и зажимы для датчика мутности (размерность труб уточняется при запросе)
- Калибровочная жидкость, тип формазин 500 мл, 1000 единиц ЕВС
- Калибровочная жидкость, тип АЕРА 200 мл, для различных калибровочных стандартов
- Сертификат о проведении поверки на предприятии-изготовителе
- дополнительный датчик мутности
- комплект для монтажа датчика/блока управления на панели



Датчик мутности



HAFFMANS BV P.O. BOX 3150 NL-5902 RD VENLO, NETHERLANDS INFO@HAFFMANS.NL WWW.HAFFMANS.NL
ОФИС ПЕНТЕЙР В РОССИИ УЛ. ПАНФИЛОВА, ВЛАДЕНИЕ 19, СТР. 1, 10 ЭТАЖ, 141407, Г. ХИМКИ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair Ltd. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

OptHaze-i RU-4 /14 © 2014 Pentair Ltd. All Rights Reserved.

